

PRESSEMITTEILUNG

DYNAFORCE – „Touch“-Bedienung auf Metallfront

Merenschwand, Schweiz, November 2018

Stand 221, Halle A2, www.algragroup.ch

Das Identifizieren von Metallberührungen gelingt dank der DYNAFORCE-Eingabetechnologie der Algra Group einfacher als je zuvor. Die Dehnungsmesstreifen (DMS)-Technologie macht es möglich, Eingabefronten aus steifen Metallen durch sanften Tastendruck zu bedienen. Die Tastenberührung ergibt eine mechanische Deformation bei Blechdicken von 0,3 bis 1,2 mm, die das System als Widerstandsänderung auswertet. DYNAFORCE verhindert Tastenausbrüche und es sind keine beweglichen Teile notwendig. Dies macht die Tastenfront dicht, robust und langlebig.

„Metal-Touch mit DYNAFORCE ist überaus berührungssensitiv und dennoch störungsresistent“, sagte Dieter Matter, CEO der Algra Group. Pro Taste befindet sich ein DMS-Sensor auf einer zentralen Leiterplatte. Das Netz von DMS-Sensoren detektiert feinste mechanische Deformationen und filtert mittels intelligenter Auswertung Störsignale heraus. Typische Einsatzgebiete dieser neuen Technologie sind designaffine Produkte für Haushalt, Industrie, Öffentlichkeit oder Anwendungen mit hohem Anspruch an Robustheit und Wasserfestigkeit.

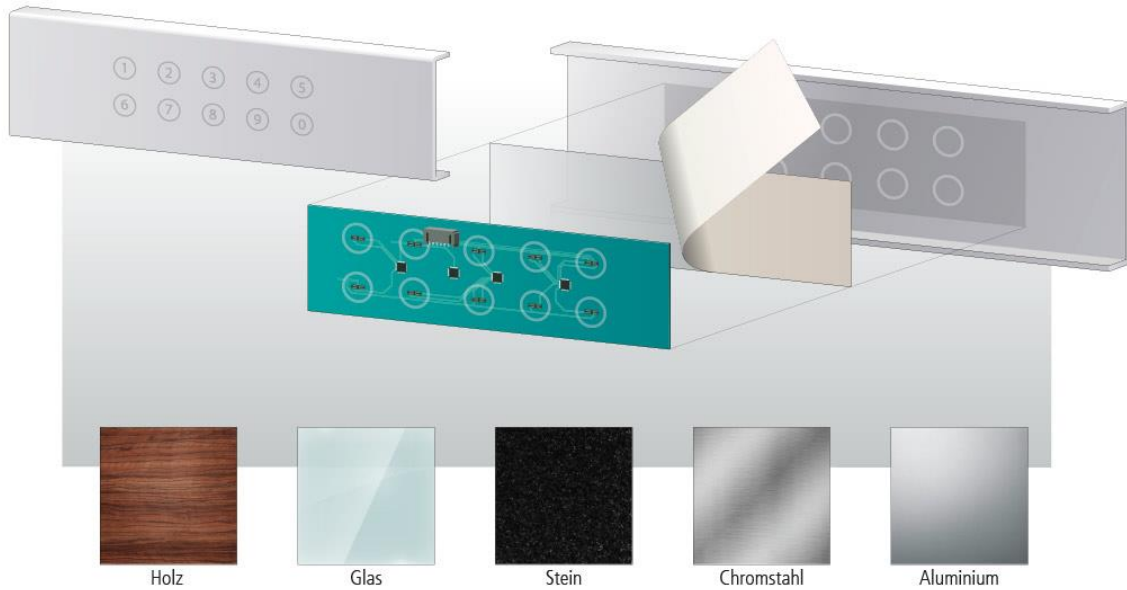
Vorteile der DYNAFORCE-Eingabetechnologie:

- **Hohe Designexklusivität (Metal-Touch):** Die Bedienfront kann aus einer durchgängigen Metallschicht realisiert werden.
- **Handschuhbedienbarkeit:** Die Bedienung ist mit Handschuhen genauso sensitiv wie ohne.
- **Höchste Wasserschutzklasse:** Der Einsatz bei Nässe ist in vollem Umfang möglich.
- **Sehr hoher Vandalismusschutz:** Resistent gegen Vandalismus durch den Einsatz von stabilen Metallbedienfronten.
- **Dynamische Auslösesensitivität:** Die Tastenauslösesensitivität ist einstellbar ab 100 g.
- **Hohe Temperatureinsatzfähigkeit:** Temperaturbereich von –40 °C bis +85 °C
- **Lange Lebensdauer:** Keine beweglichen Teile und kein Verschleiss
- **Einfachste Montage:** Die Montage erfolgt mittels Selbstklebeband (Peel-and-Stick).
- **Jedes Layout möglich:** Die Tastenanordnung ist unter Berücksichtigung der Minimalabstände frei wählbar.

Auswahl der Overlay-Materialien	Materialstärke bei maximaler Sensitivität
Kunststoff:	1,0–2,0 mm
Aluminium:	0,3–1,2 mm
Edelstahl:	0,3–1,0 mm
Glas:	0,5–1,0 mm

Technische Daten	
Betriebstemperatur / Lagertemperatur	–40 °C bis +85 °C / –40 °C bis +85 °C
Versorgungsspannung:	3,3 V (typisch)
Stromaufnahme:	60 µA/Taste
IP-Schutzklasse:	alle IP-Klassen sind realisierbar
Tastensensitivität:	100 g bis 1000 g einstellbar
Lebenszyklen:	> 10 Millionen
Mindesttastenabstand (Zentrum zu Zentrum):	15–20 mm
Sensorgösse:	2 x 7 mm

Bilder:



Das Identifizieren von Metallberührungen gelingt dank der DYNAFORCE-Eingabetechnologie der Algra Group einfacher als je zuvor.

Die Algra Group besteht aus den Firmen Algra tec AG und gravuretec sa und beschäftigt 100 Mitarbeitende an den Standorten Erlach und Merenschwand. Sie ist eine international bedeutende Herstellerin von Eingabesystemen, hochwertigen Fronten, Gehäusen und Schildern. Handelsprodukte gleicher Produktsegmente runden das Portfolio ab.

Weitere Informationen:

Algra tec AG

Dieter Matter

Rigistrasse 1

5634 Merenschwand

Telefon: +41 56 675 45 30

E-Mail: info@algragroup.ch