



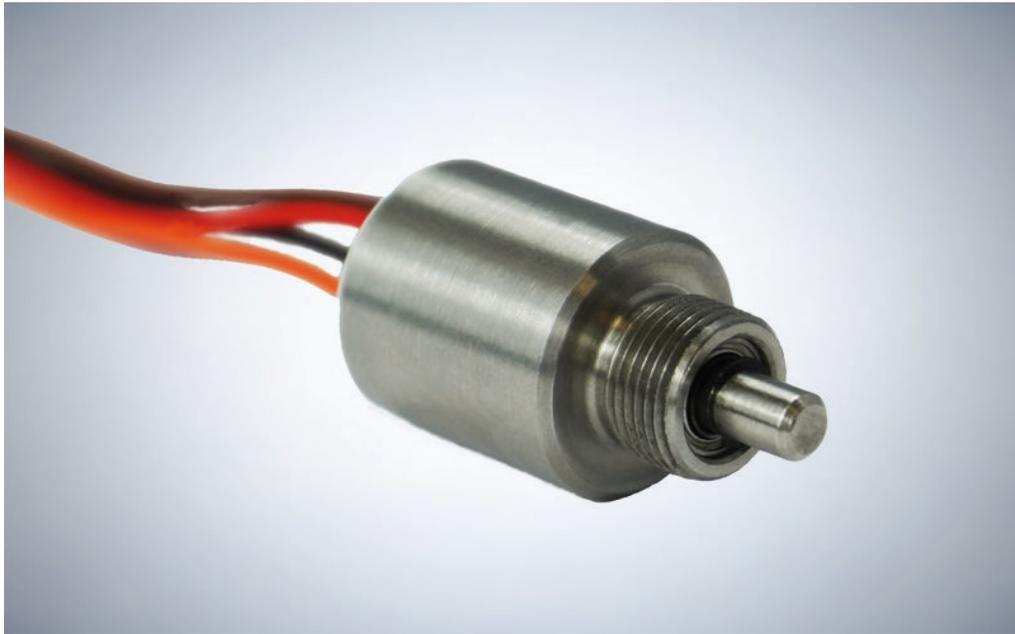
EBE sensors + motion präsentiert den neuen Miniatur-Encoder BGE16 RT: Verschleißfreie HMI-Signalerzeugung mit superhaptischem Gefühl

Leinfelden-Echterdingen, 12. November 2024. EBE sensors + motion erweitert seine Produktpalette um den innovativen Miniatur-Encoder BGE16 RT, der speziell für den Einsatz in Human-Machine-Interfaces (HMI) entwickelt wurde. Der neue Encoder basiert auf einer HALL-sensorischen Signalerzeugung und bietet ein erstklassiges haptisches Erlebnis durch einen verschleißfreien magnetischen Rastmechanismus.

Der BGE16 RT hebt sich durch seine verschleißfreie Funktionsweise hervor. Sowohl die Rastung als auch der integrierte Druckknopf werden durch Magneten berührungslos und somit verschleißfrei erzeugt. Das Dreh- und Tastsignal wird HALL-sensorisch erfasst. Insbesondere der Druckknopf benötigt keine zusätzliche mechanische Kontaktplatte im Inneren, was die Lebensdauer des Systems weiter erhöht und es besonders zuverlässig gegenüber Stößen, Vibrationen oder gar Vandalismus macht. Ein weiteres Merkmal des Encoders ist die hohe Präzision. Der BGE16 RT kann wahlweise mit 16 oder 24 Rastungen pro Umdrehung konfiguriert werden, was eine genaue und feine Justierung ermöglicht. Zudem ist der Drehgeber dank einer robusten Edelstahlwelle mit einem Durchmesser von 4 mm an verschiedene Anforderungen anpassbar und somit flexibel in unterschiedlichste Systeme integrierbar. Auf Wunsch kann die 4 mm Welle auch auf 6 mm Durchmesser adaptiert werden.

Kompaktes Design mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten

Mit einem kompakten Gehäusedurchmesser von lediglich 16 mm bietet der BGE16 RT die gleichen Funktionen wie das größere Modell BGE25, bei deutlich geringerem Bauraum. Dies macht ihn zu einer idealen Wahl für Anwendungen, bei denen eine kompakte Bauweise erforderlich ist. Die Zentralbefestigung mit M10x0,75 mm und der anpassbare Kabelstecker erleichtern zusätzlich die Installation in verschiedenen Einsatzbereichen. Der BGE16 RT liefert zuverlässige A/B-Drehsignale sowie ein Schaltsignal, welche mit einer Betriebsspannung von 5 V DC arbeiten. Dank dieser vielseitig einsetzbaren Signalausgabe eignet er sich für eine breite Palette von Anwendungen in der Messtechnik, der Maschinenbauindustrie, der Medizintechnik und anderen anspruchsvollen industriellen Bereichen, bei denen Präzision und Langlebigkeit im Vordergrund stehen. Mit dem BGE16 RT bietet EBE Sensors + Motion eine Lösung, die höchste Präzision, Zuverlässigkeit und ein herausragendes haptisches Feedback vereint.



Bilddatei: PR_EBE_BGE16RT

Bildtext: Verschleißfreie Technologie mit hervorragener Haptik bietet der BGE16RT von EBE sensors + motion.

Bildquelle: EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Bildmaterial zur honorar- und lizenzfreien Veröffentlichung freigegeben.
Quellenangabe erbeten.

Kurzprofil

Das Unternehmen EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH (Markenname: EBE sensors + motion) mit Hauptsitz in Leinfelden-Echterdingen bei Stuttgart entwickelt und fertigt OEM-Produkte der Sensortechnik, Komponenten für Mensch-Maschine-Schnittstellen (HMI) sowie Aktorik und Mechatronik. Schwerpunkte sind Sensoren und Encoder auf Basis der im eigenen Haus entwickelten Technologien für Industrie, Haushaltsgeräte, Medizin und Mobilität. Das Sensorprogramm umfasst unter anderem Füllstands- und Qualitätssensoren für Fluide, Positionssensoren und kapazitive Taster. EBE's magnetische Encoder sind für den zuverlässigen Betrieb in anspruchsvollen Anwendungen optimiert. EBE entwickelt und fertigt zudem kundenspezifische Elektromagnete sowie robuste Drehschalter, Taster und mechatronische Systeme.

Kontakt

EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Externe Pressesprecherin: Doris Tischer

Sielminger Str. 63, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany

Tel. +49 711 79986-0, E-Mail: press@ebe.de