



Spezialist für
Stecksysteme und Stanzteile



www.mpe-connector.de

Inhaltsverzeichnis:

■ Wer wir sind und was wir machen	4
■ Bezug zur binder Gruppe	5
■ Kernkompetenzen der binder Gruppe	6
■ Kernkompetenzen und Besonderheiten	8
■ Kundenspezifische Lösungen	11
■ Konstruktion / Entwicklung und Projektmanagement	12
■ Werkzeugbau und Stanztechnik / Produktion	15
■ Schweißanlage für Kontaktteile und Baugruppen	16
■ Qualitätssicherung und Prototypen	17
■ Beispiele kundenspezifischer Steckverbinder	18
■ Abbinder	23





Wer wir sind und was wir machen

mpe konzentrierte sich anfangs auf die Entwicklung und Herstellung von Steckverbinder-Systemen. Mit den Jahren erweiterte mpe sein Produktprogramm und gehört heute zu den namhaften Herstellern für Standard- & kundenspezifische Steckverbinder (u. a. auch DIN41622 & Gerätestecker & Gerätedosen), Standard- & kundenspezifische Kühlkörper, Kabelkonfektionen und Stanzteilen.

Ihre Idee ist bei mpe in guten Händen und wird schnell und problemlos umgesetzt. Unsere Konstrukteure verfügen über langjährige Erfahrung im Umgang mit den verschiedensten Kundenanforderungen und arbeiten mit modernsten CAD-Programmen. Wir denken bereits zu Beginn der Entwicklung an eine optimale und wirtschaftliche Serienproduktion.

Bezug zur binder Gruppe

binder ist ein von traditionellen Werten geprägtes Familienunternehmen mit weltweit rund 2.000 Mitarbeitern und einer der führenden Spezialisten für Rundsteckverbinder mit Hauptsitz in Neckarsulm. Zur binder Gruppe zählen das binder Headquarter, neun internationale und weltweit agierende Vertriebsniederlassungen, sieben Produktionsstätten, zwei Systemdienstleister sowie ein Innovations- und Technologiezentrum.

binder produziert vielfältige Industrie-Steckverbinder sowie Einbau- und Kabel-Steckverbinder für die Automatisierungstechnik. Dabei liegen die Stärken in der individuellen Entwicklung, Konstruktion und automatisierten Fertigung von Steckverbindungen auf Kundenwunsch.

Die Produktpalette von binder erstreckt sich von Subminiatur-Steckverbindern bis hin zu mehrpoligen Maschinen-Steckverbindern. binder Produkte werden in landwirtschaftlichen Maschinen, Baumaschinen, Signalanlagen, im Maschinenbau, in der Medizintechnik, Messtechnik sowie Sensor- und Automatisierungstechnik eingesetzt.




Seit 1960 steht binder für höchste Qualität.



FOTO: FOTOTELEKOM

Kernkompetenzen der binder Gruppe

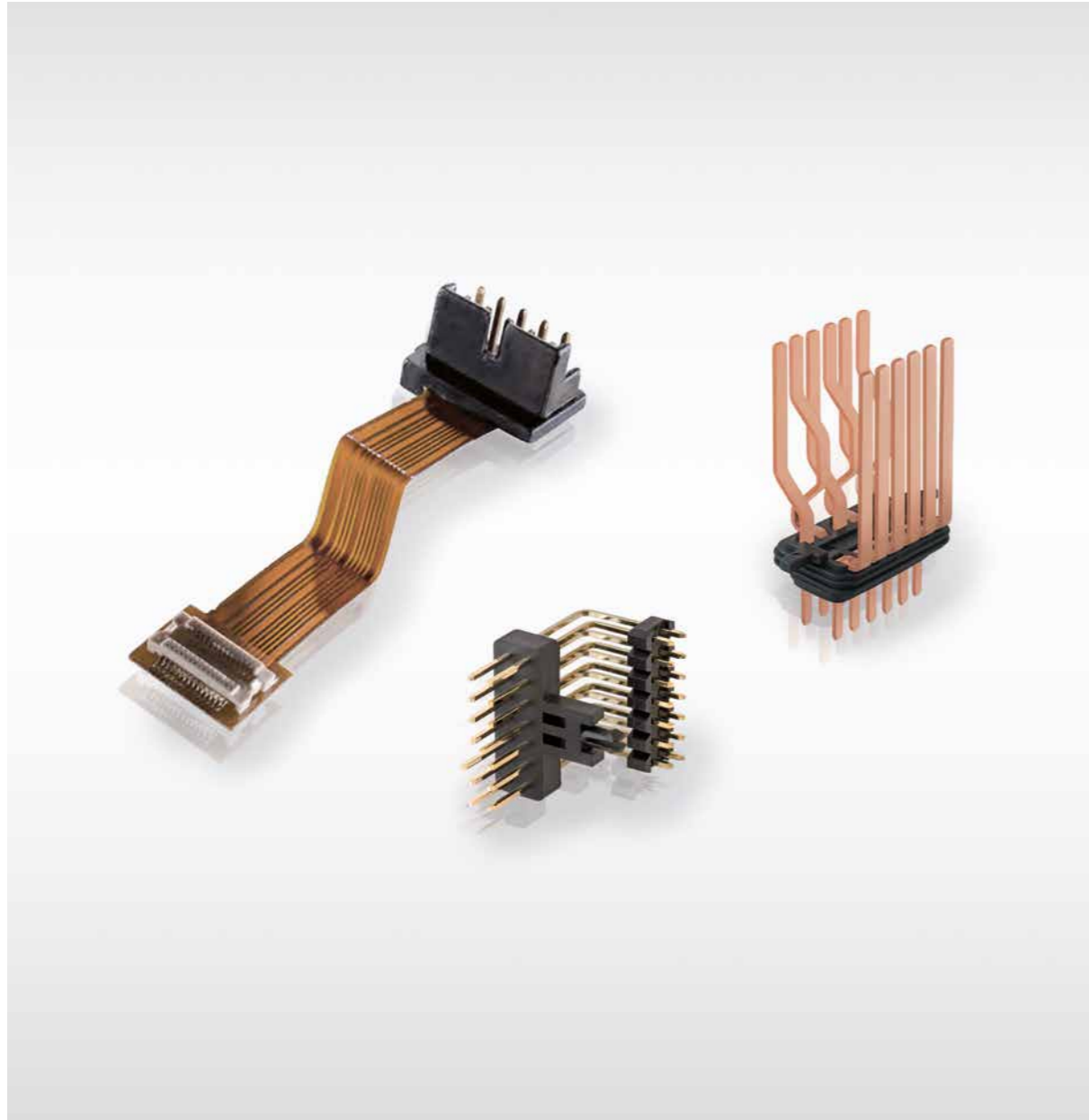
	Kabelkonfektion, Montage und Produktionstechnik	seit 1995 www.binder-cableassemblies.hu
	Produktion von elektronischen Baugruppen und Systemen	seit 1995 www.binder-ems.de
	Elektronikentwicklung und Produktion elektronischer Baugruppen	seit 2020 www.binder-electronic-solutions.de
	Oberflächenveredelung	seit 2019 www.binder-galvanicsurfaces.de
	Forschung und gedruckte Elektronik	seit 2016 www.binder-itz.de

	Produktion von elektronischen Baugruppen und Systemen	seit 2017 www.binder-introbest.de
	Drehteile	seit 1979 www.binder-precisionparts.ch
	Kundenspezifische Systemlösungen	seit 2013 www.binder-solutions.com
	Druckgussteile	seit 1995 www.macrocast.ch
	Stanz- und Stanzbiegeteile	seit 1979 www.mpe-connector.de

Kernkompetenzen und Besonderheiten

- Design-In-Unterstützung
- Entwicklung kundenspezifischer Produkte
- Konstruktion und Entwicklung von Werkzeugen und Fertigungsanlagen
- Projektabwicklung
- Qualität
- Qualitätssicherung
- Sondermontagen
- Stanzteile





Kundenspezifische Lösungen

Kundenspezifische Steckverbinder sind von hoher Bedeutung. Das Produktdesign wird exakt an die Vorstellungen der Kunden angepasst, um Kosten zu senken.

- Board-to-Board- und Wire-to-Board-Lösungen ab einem Rastermaß von 0,30 mm
- Hochstromanwendungen bis 200 A
- Lösungen für Automobil-, Industrie-, Medizin- und Unterhaltungselektronik

Alles aus einer Hand

- Unterstützung bereits in der Frühphase der Vorentwicklung, dies ermöglicht eine schnelle Marktreife des Produkts.
- Eine tiefgreifende Wertschöpfungsstruktur ermöglicht es, alle notwendigen Produkthanforderungen in der eigenen Firmengruppe abzubilden.
- Langjährige Projektmanagement- und Konstruktionserfahrungen sind Erfolgsgaranten, um jederzeit mit erforderlichen Anpassungen reagieren zu können.
- Auch Montage und Versand erfolgen inhouse und stehen für hohe Qualität entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Konstruktion und Entwicklung

Die Konstruktionsabteilung setzt Ihre Anforderungen mit modernsten 3D-CAD-Systemen um.

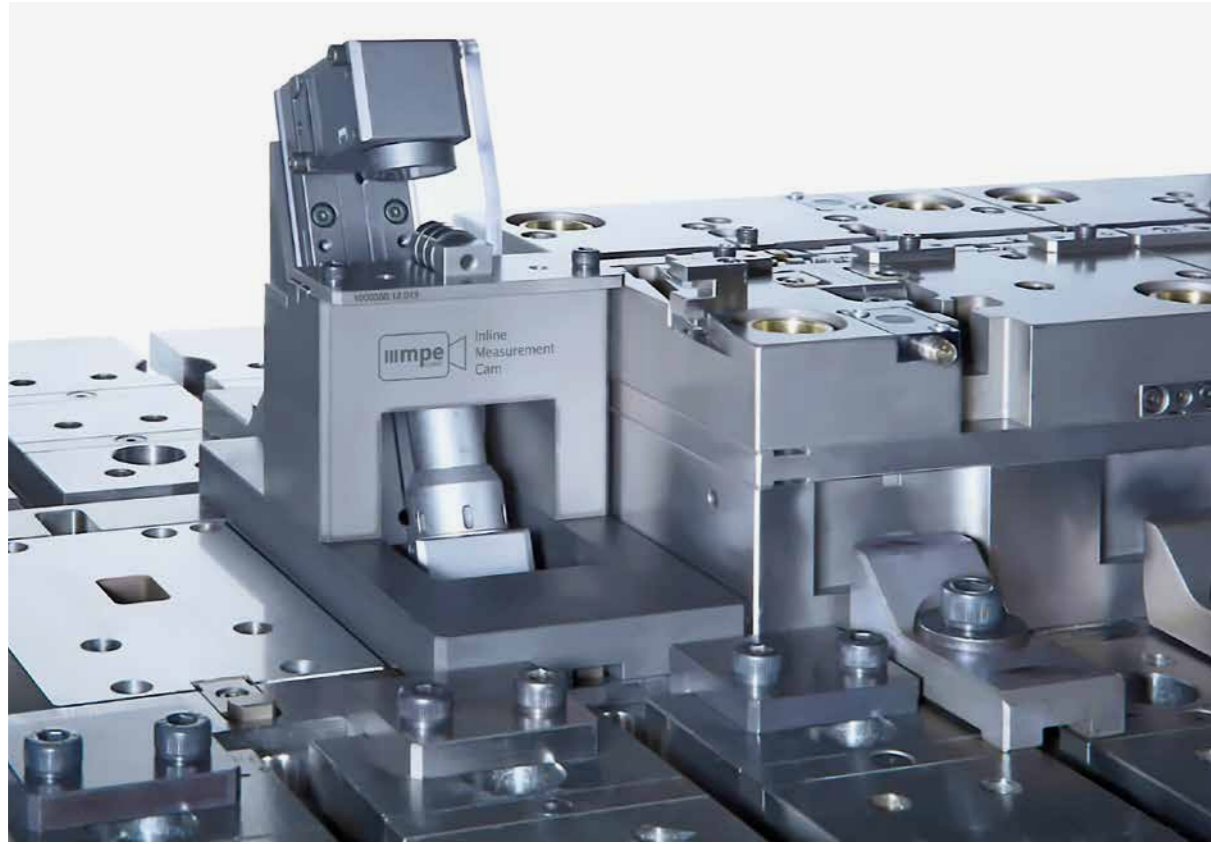
- Konstruktionen mit VISI CAD inkl. CAD-Datenaustausch in allen gängigen Formaten
- Konstruktion von hochkomplexen Werkzeugsystemen und Vorrichtungen
- Entwicklung fertigungsbegleitender Mess- und Prüfsysteme
- Vollständige Dokumentation

Projektmanagement

Zentraler Ansprechpartner ist der jeweilige Projektleiter.

- Entwicklung von optimalen Lösungen Ihrer Problemstellungen durch APQP
- Produktoptimierung während der Entwicklung
- Analyse und Optimierung der Fertigungsprozesse





Werkzeugbau

Im Werkzeugbau werden alle Werkzeuge vom einfachen Stanz- oder Biegewerkzeug bis hin zum komplexen Folgeverbundwerkzeug hergestellt und gewartet.

- Verwendung von Hochleistungswerkzeugen in Modultechnik
- Die gesamte Prozesskette wird im Haus realisiert
- Unsere betriebsinterne Ausbildung zum Werkzeugmechaniker sorgt für den Erhalt und Ausbau des Know-hows unserer Mitarbeiter

Stanztechnik und Produktion

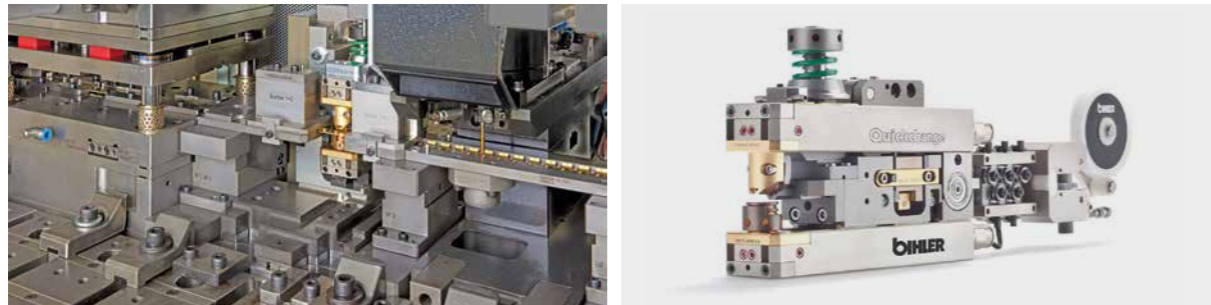
Der Maschinenpark ist mit leistungsstarken Stanzautomaten ausgestattet. Durch den Einsatz von selbst entwickelten Inline-Prozessüberwachungssystemen vermeiden wir Ausschuss beim Kunden.

- Materialstärken bis 2 mm
- Stanz- bzw. Biegekraft von 25 bis 50 Tonnen
- Hubgeschwindigkeiten von U/min 1600

Schweißanlage für Kontaktteile und Baugruppen

Der bestehende Maschinenpark von mpe wurde um eine State-of-the-Art Schweißanlage für Kontaktteile und Baugruppen der Fa. Bihler erweitert. Diese Anlage besteht aus einer Schweißzange und Gewindeformeinheit samt zugehöriger Steuerung. Diese Technologie eröffnet neue Möglichkeiten:

- Widerstandsschweißprozess integriert in den Stanzprozess
- Schweißen von elektrischen Kontakten mit Draht oder Kontaktprofilen (Einsparung Edelmetall im Vergleich zu Nieten um ca. 30%)
- Gewindeformen direkt im Stanzprozess
- Die Hochleistungs-Schweißsteuerung B 20K bietet folgende Vorteile:
 - Messung und Überwachung des Nachsetzwegs
 - Sicherheit vor Netzschwankungen durch integriertes netzunabhängiges Versorgungsmodul und somit keine netzbedingten Prozessschwankungen
 - Prozessparameter werden gemessen und für Regelung und Diagnose verwendet, dadurch wird eine maximale Prozessqualität sichergestellt und die Qualität dokumentiert



Qualitätssicherung

Sämtliche Auftragsstufen und Produktionsprozesse werden nach den neuesten Qualitätsrichtlinien analysiert und begleitet.

- ISO 9001 zertifiziertes QM-System
- Modernste Messmittel wie z. B. ein digitales Messmikroskop mit einer Auflösung von 20.000 x 20.000 Pixeln
- EDV-gestützte 3D-Messmaschinen
- Röntgenfluoreszenz-Messgerät
- Vollautomatische, fertigungsbegleitende Überwachungssysteme

Prototypen

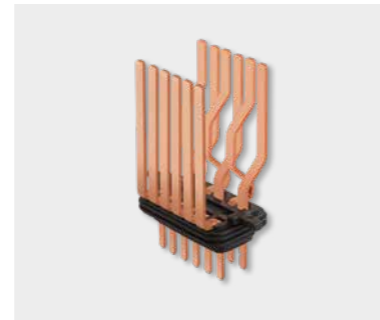
Bei Bedarf fertigen wir mit den notwendigen Werkzeug- und Montagevorrichtungen Muster, Prototypen oder Vorserienteile an.



Beispiele kundenspezifischer Steckverbinder

Hier sehen Sie eine kleine Auswahl von Steckverbindersystemen, die von mpe in Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt worden sind.

Bei allen Beispielen findet auch die Fertigung bei mpe statt.



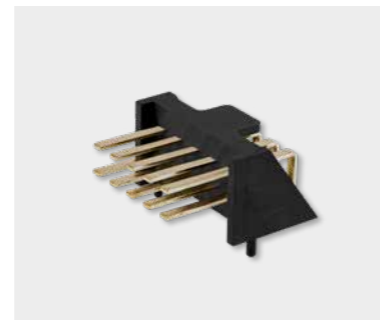
■ Sondersteckverbinder
Stiftadapter mit kundenspezifisch geformten Kontakten



■ Sondersteckverbinder
Interface-Steckverbinder mit Flachkontakten



■ Sondersteckverbinder
Sonderstiftleiste mit voreilenen Kontakten, Arretierung auf der Platine



■ Sondersteckverbinder
Sondersteckverbinder, abgewinkelt mit Ansaugfläche und verstärktem Isolierkörper

FOTOS: © MEDIA-SUPPORT / CHRISTIAN SCHÜTTENBAUER

FOTOS: © MEDIA-SUPPORT / CHRISTIAN SCHÜTTENBAUER



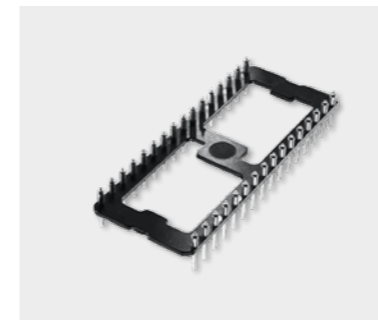
■ Stiftleiste mit Zentrierstiften
Kundenspezifische Stiftleiste mit Zentrierstiften und zusätzlichen Löt pads



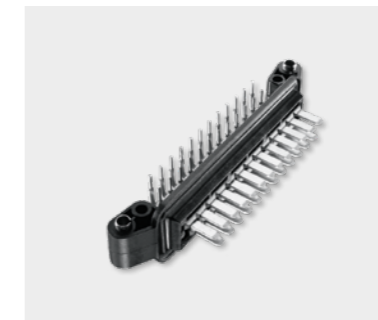
■ Diagnosestecker
Diagnosestecker für die Automobilindustrie



■ Programmieradapter
Programmieradapter, adaptiert von Rastermaß 0,50 mm auf Rastermaß 2,54 mm



■ Kontaktiereinheit
Kontaktiereinheit eines ICs



■ Sondersteckverbinder
Sondersteckverbinder für ein ABS-System im Motorrad



■ Wire Piercing
Leuchtpunkt für LED-Außenanzeige, Kontaktierung über Wire Piercing





“

mpe bietet ein breites
Produktportfolio im Bereich
Standard- und kundenspezifische
Steckverbinder an.

Jörn Bargholz
Geschäftsführer mpe



MPE-Garry GmbH

Schäfflerstraße 13
87629 Füssen
Deutschland

Tel.: +49 8362 9156-0
Fax: +49 8362 9156-500

vk@mpe-connector.de
www.mpe-connector.de

05/2024



Best.-Nr. W MPE UB 2024 DE

FB041019A1-01