



Federgehäuse:

- MF 7234 / 7235
- MF 7236 / 7237
- MF 7238 / 7239
- MF 7242 / 7243
- MF 7274 / 7278
- MF 7534 / 7535
- MF 7538 / 7539
- MF 7934
- MF 7838

**Stiftwannen
in Einlöttechnik:**

- MS 7230, MS 7231
- MS 7232

für SMT:

- MS 7246, MS 7247

für vergossene PCB:

- MS 7251

in Einpresstechnik:

- MS 7530

Ausführung in vertikaler oder horizontaler Steckrichtung zur Leiterplatte

**Stiftwannen als
Schottdurchführung:**

- MS 7321, MS 7322, MS 7323

**Wannenriegel
in Einlöttechnik:**

- MS 7250

ANWENDUNG

- Indirekt- und Direktsteckverbinder mit Schneidklemmanschluss
- Die Steckverbinder kommen sowohl in der Hausgeräteindustrie als auch in zahlreicher Elektronik zur Anwendung

MERKMALE

- entsprechend der Weißgerätespezifikation RAST 2.5
- Erfüllung der Anforderungen nach RoHS
- Komplexe Kabelstränge vollautomatisch produzierbar
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Kabelabgang 90°
- hohe Anzahl unverwechselbarer Stecker durch Codierstift-schneiden
- als Direktstecker erfolgen Codierung und Verrastung auf der Platine



TECHNISCHE DATEN

Mechanisch

Raster	2,5 mm
Polzahlbereich	2 - 20
Anschlussart	Schneidklemmtechnik
Leiterquerschnitt	0,12 - 0,14 mm ² / 0,22 - 0,35 mm ²
Isolations Ø	max. 1,6 mm
Isolationshärte	Shore A 90° ± 5
Leiteraufbau	Massiv, Litze
Temperaturbereich	-40° C bis +130° C*)
Leiterplattendicke	1,55 ± 0,19 mm

Elektrisch

Bemessungsstrom	2 A
Bemessungsspannung	Raster 2,5 mm: 32 V Raster 5 mm: 250 V
Durchschlagfestigkeit	
Gehäusematerial	Vollbestückung 2,5 mm: 1,4 kV Teilbestückung 5 mm: 2,8 kV
Isolationswiderstand	> 10 ⁹ Ohm
Durchgangswiderstand	< 10 m Ohm
Luft- und Kriechstrecken	Raster 2,5 mm: > 1 mm Raster 5 mm: > 3 mm
Kriechstromfestigkeit	CTI ≥ 400
Freigaben	DIN EN 61984 (IEC 61984) UL/ ULC E96569 Federgehäuse nach LV 214 / USCAR 2

*) Es gilt: Obere Grenztemperatur (Kontaktträger) RTI (elektrisch) der UL Yellow Card.

ECO-TRONIC

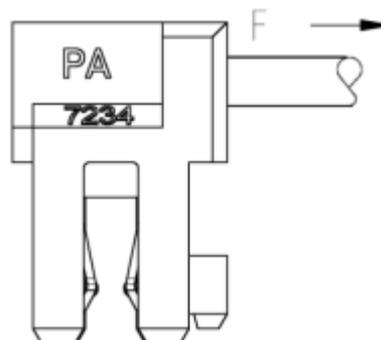
TECHNISCHE DATEN

Werkstoffe

Kontakt	Feder: CuSn, CU-Legierung Stift: CuZn
Kontaktoberfläche	Feder: Sn, NiAu Stift: NiSn
Isolierkörper	PA66-V0, glühdrahtbeständig, GWT 750° C nach IEC 60 335-1
SMT Stiftwanne	PA4T-V0, glühdrahtbeständig, GWT 750° C nach IEC 60 335-1
Gehäusefarbe	natur
Codierung	nach RAST 2.5

Leiterauszugskraft

Leiterquerschnitt	Zugkraft
0,22 mm ²	> 30 N
0,35 mm ²	> 30 N



Federgehäuse

MF 7234 2- bis 20-pol.

Standardgehäuse

- steckbar in Wanne
- steckbar direkt auf Platine (PCB)

MF 7235

- wie Serie MF 7234, jedoch mit offenem Leitungskanal als Busverbinder

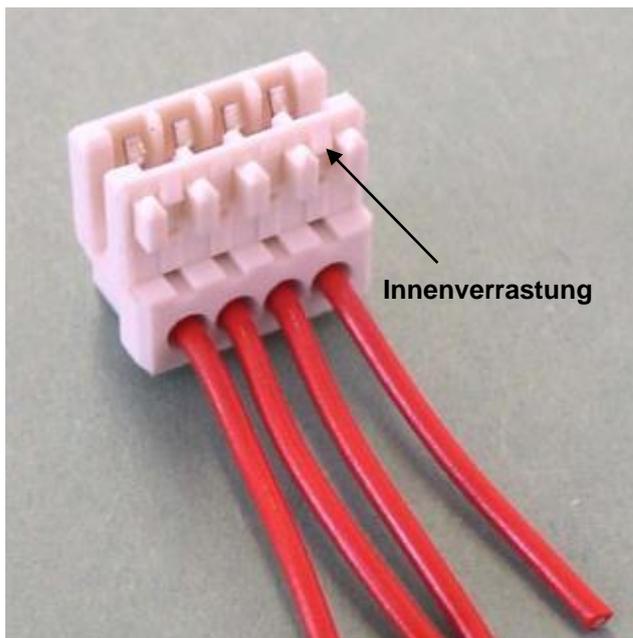
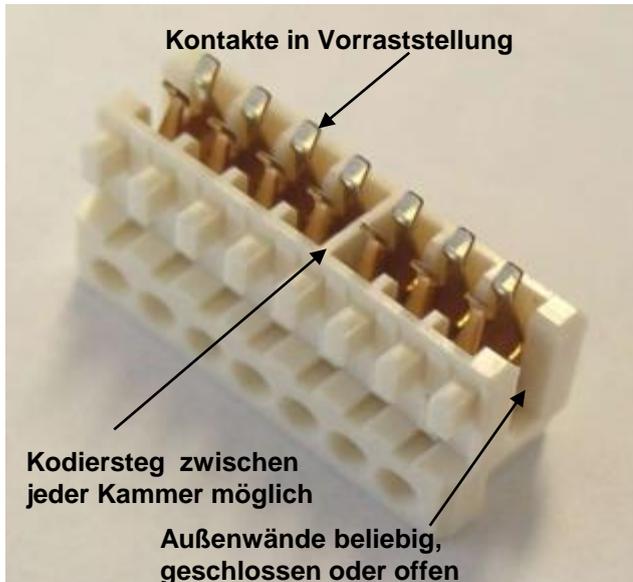
MF 7236 2- bis 20-pol.

Gehäuse mit Innenverrastung

- verrastet in einer Wanne der Serie 7231 (ohne Rastlasche)

MF 7237

- wie Serie MF 7236, jedoch mit offenem Leitungskanal als Busverbinder



Federgehäuse

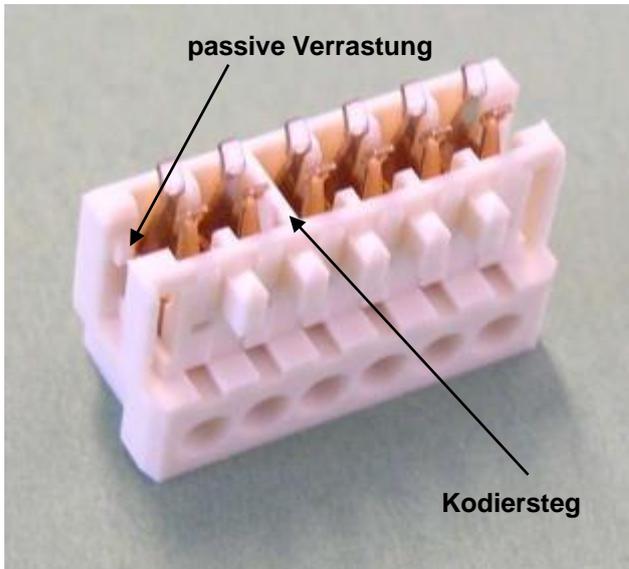
MF 7238 2- bis 20-pol.

Gehäuse mit passiver Verrastung

- steckbar direkt auf Platine (PCB)
- Verrastung ohne Kammverlust

MF 7239

- wie Serie MF 7238, jedoch mit offenem Leitungskanal als Busverbinder



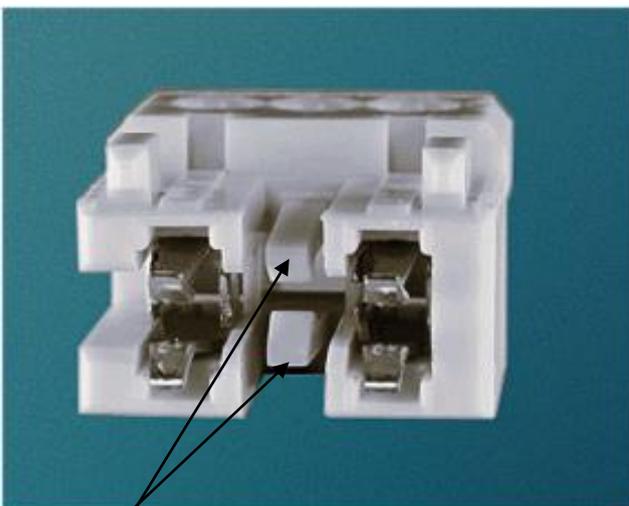
MF 7242 3- bis 20-pol.

Gehäuse mit aktiver Verrastung

- steckbar direkt auf Platine (PCB)
- Gehäuse mit Kammverlust

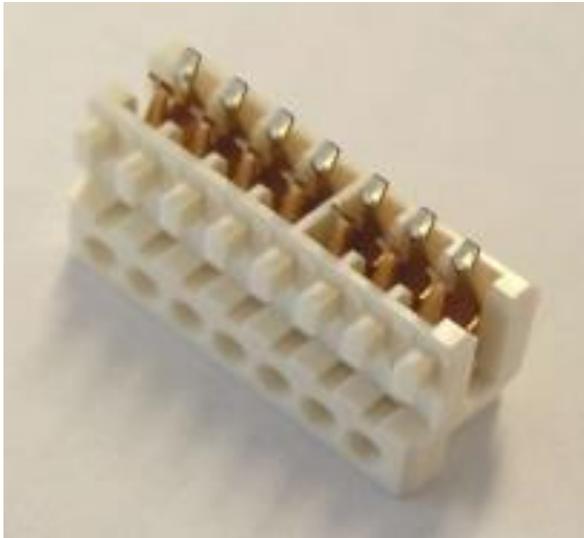
MF 7243

- wie Serie MF 7242, jedoch mit offenem Leitungskanal als Busverbinder



zwei aktive Rastarme

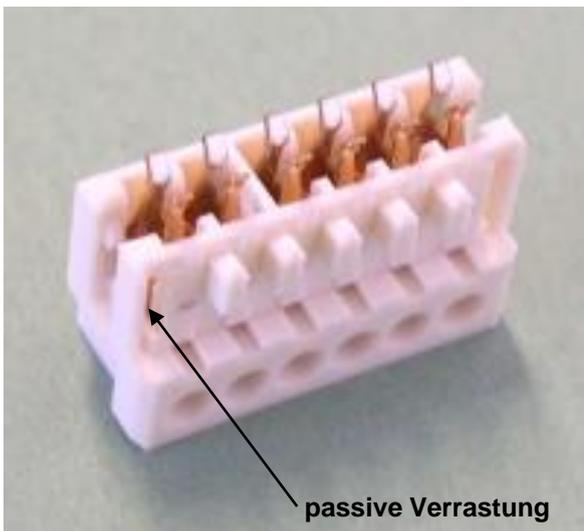
Federgehäuse



MF 7274 2- bis 20-pol.

Gehäuse für kleine Querschnitte

- wie Serie MF 7234, aber für Leiterquerschnitt 0,12 mm² - 0,14 mm² (AWG 26)
- steckbar in Wanne
- steckbar direkt auf Platine (PCB)



MF 7278 2- bis 20-pol.

Gehäuse für kleine Querschnitte

- wie Serie MF 7238, aber für Leiterquerschnitt 0,12 mm² - 0,14 mm² / AWG 26

Gehäuse mit passiver Verrastung

- steckbar direkt auf Platine (PCB)
- Verrastung ohne Kammverlust

Die 2-pol. Federgehäuse der Serien

MF 7234

MF 7235

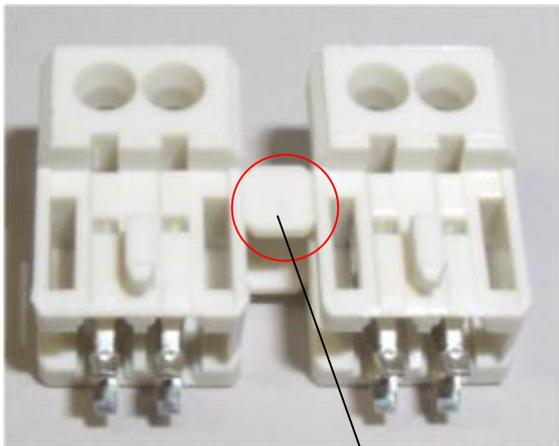
MF 7236

MF 7237

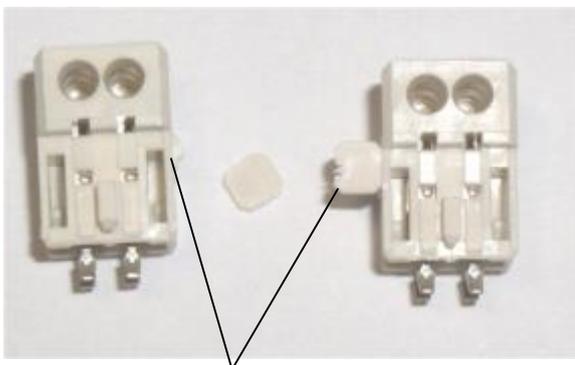
MF 7238

MF 7239

sind nur am 2- Riegel lieferbar.



2-pol. Gehäuse mit Riegelanbindung



Bruchstellen, nicht ordnungsgemäße Trennung
Teile der Riegelanbindung noch am Gehäuse



korrekte Riegeltrennung

Die Trennung der Riegel erfolgt durch Entfernen der Riegelanbindung zwischen den Gehäusen.

Diese können:

- a) von Hand abgebrochen werden
- b) mit einem Schneidwerkzeug (z. B. Messer) abgeschnitten werden

Achtung:

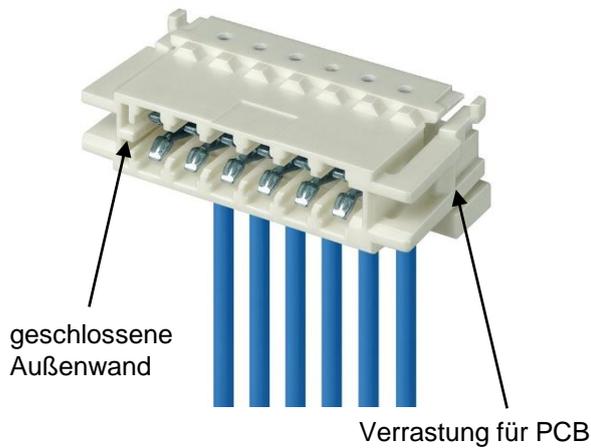
Es ist darauf zu achten, dass es beim Abbrechen der Riegelanbindung nicht zu Beschädigungen der Gehäusewand kommt und kein Restabschnitt an der Gehäusewand stehen bleibt.

Federgehäuse

MF 7934 3- bis 12-pol.

ECO-TRONIC PL

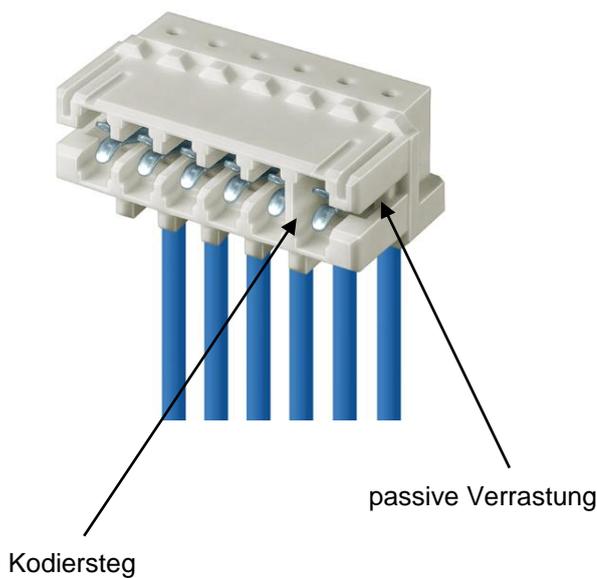
- steckbar auf Platine (PCB)
- seitliche Platinenverrastung
- Kodierstege möglich
- geschlossene Außenwände möglich
- Leiterquerschnitt 0,22 mm² und 0,35 mm²
- Haltekraft > 80 N



MF 7838 2- bis 20-pol.

ECO-TRONIC FB

- Für Leiterplatten 1,0 mm ± 0,1mm
- passive Verrastung
- steckbar auf Platine (PCB)
- Leiterquerschnitt 0,22 mm² und 0,35 mm²



Federgehäuse

MF 7534-003-



ECO-TRONIC RC

MF 7534 2- bis 13-pol.

- steckbar in Wanne
- steckbar direkt auf Platine (PCB)
- Gehäuse ohne Verrastung
- für Flachbandleitung
- Leiterquerschnitt 0,22 mm²

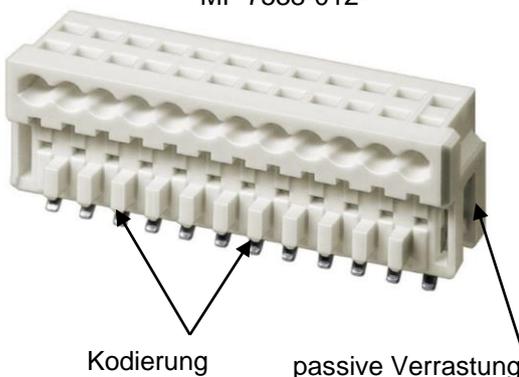
MF 7535-012-



MF 7535 2- bis 13-pol.

- steckbar in Wanne ohne Rastlasche
- steckbar direkt auf Platine (PCB)
- Gehäuse ohne Verrastung
- als Busverbinder
- für Flachbandleitung
- Leiterquerschnitt 0,22 mm²

MF 7538-012-



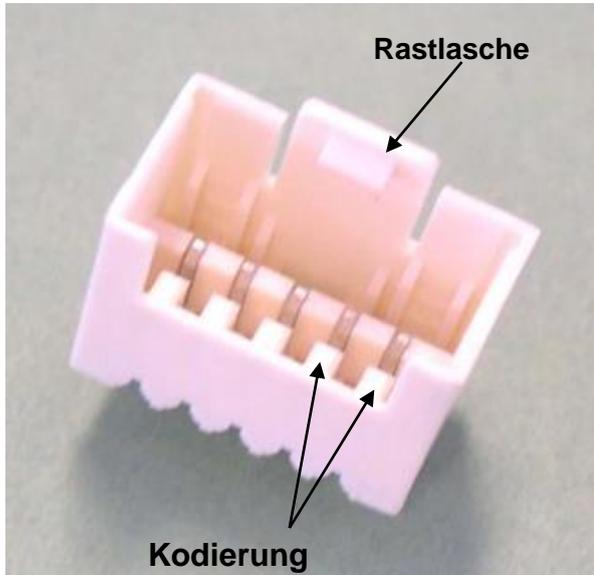
MF 7538 2- bis 13-pol.

- Gehäuse mit passiver PCB-Verrastung
- steckbar direkt auf Platine
- für Flachbandleitung
- Leiterquerschnitt 0,22 mm²

MF 7539 2- bis 13-pol.

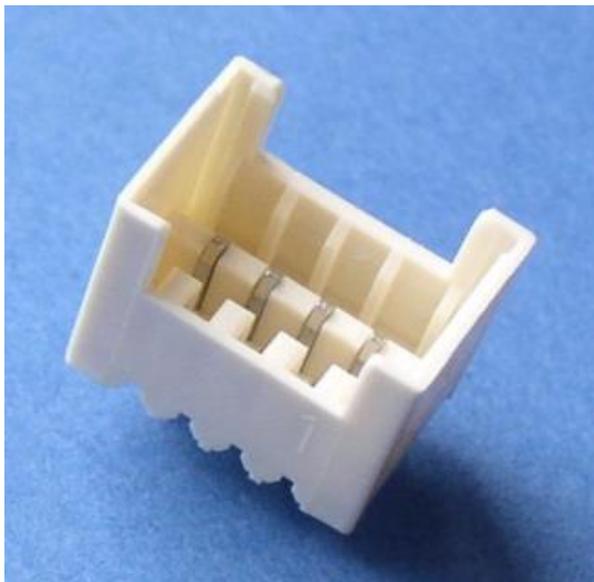
- Gehäuse mit passiver PCB-Verrastung
- steckbar direkt auf Platine
- als Busverbinder
- für Flachbandleitung
- Leiterquerschnitt 0,22 mm²

Stiftwannen in Einlöttechnik



MS 7230 2- bis 20-pol.

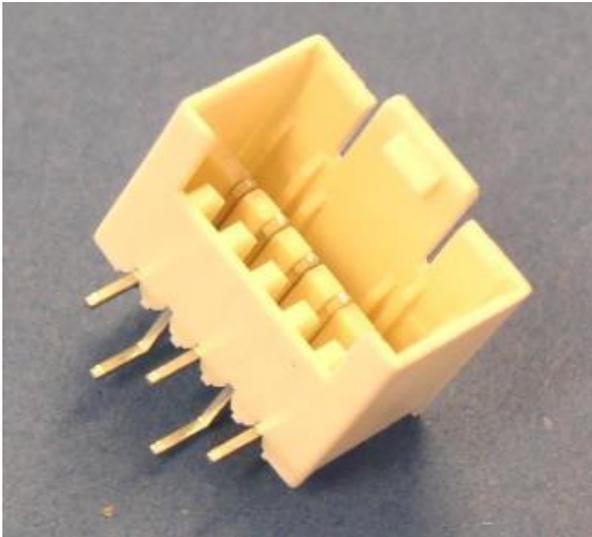
- für senkrechtes Stecken
- mit Rastlasche



MS 7231 3- bis 20-pol.

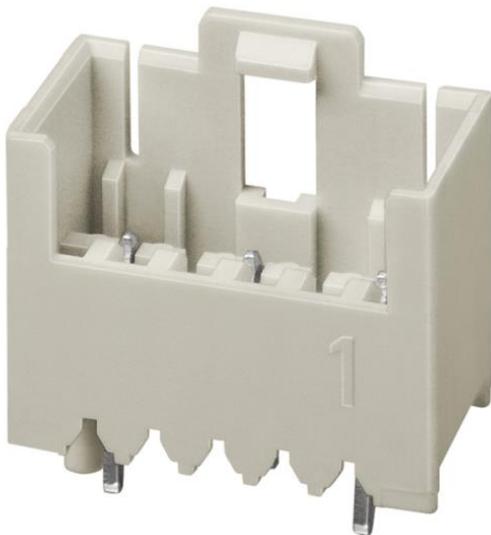
- für senkrechtes Stecken
- ohne Rastlasche für Gehäuse MF 7236 / 7237

Stiftwannen in Einlöttechnik



MS 7232 3- bis 20-pol.

- für waagerechtes Stecken (liegend)



MS 7251 3- bis 20-pol.

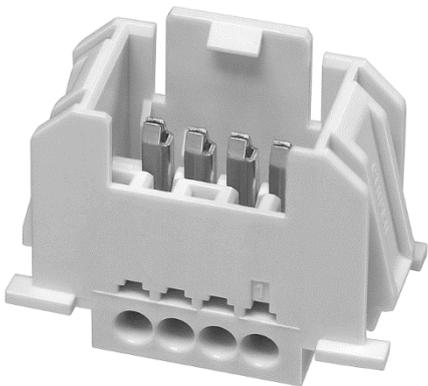
- vergussfähige Ausführung
- Vergusshöhe max. 8,0 mm
- für senkrechtes Stecken
- für Gegenstecker nach RAST 2.5
- Kodierung nach RAST 2.5

Stiftwannen als Schottdurchführung



MS 7321 4-pol.

- Raster 2,5 mm
- Leiterquerschnitt 0,5 mm²
- für max. Iso Ø 2,2 mm
- Anschlussart IDC
- Bemessungsspannung 32V
- Schottwand 0,8-0,9 mm
- für Gegenstecker nach RAST 2.5
- Kodierung nach RAST 2.5



MS 7322 3- bis 17-pol.

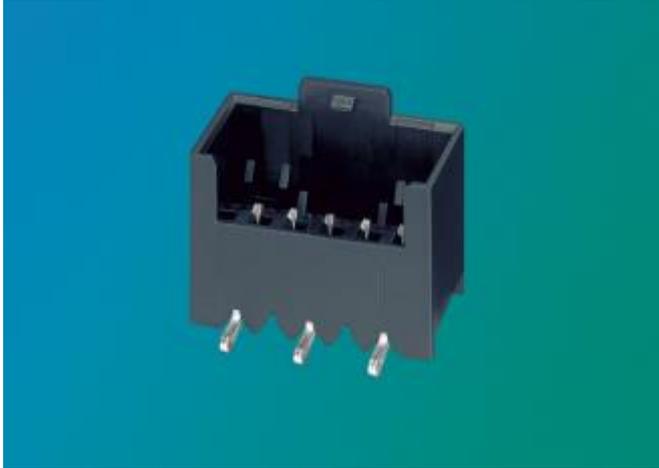
- Raster 2,5 mm
- Leiterquerschnitt 0,22 - 0,35 mm²
- für max. Iso Ø 1,65 mm
- Anschlussart IDC
- Bemessungsspannung 32V
- Schottwand 0,8-0,9 mm
- für Gegenstecker nach RAST 2.5
- Kodierung nach RAST 2.5



MS 7323 2- bis 9-pol.

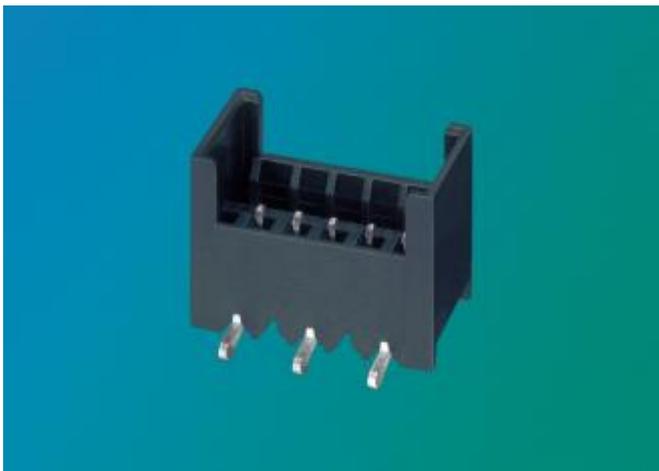
- Raster 5,0 mm
- Leiterquerschnitt 0,5 mm²
- für max. Iso Ø 2,2 mm
- Anschlussart IDC
- Bemessungsspannung 250V
- Schottwand 0,8-0,9 mm
- für Gegenstecker nach RAST 2.5
- Kodierung nach RAST 2.5

Stiftwannen für SMT



MS 7246 3- bis 10-pol.

- für senkrechtes Stecken
- mit Rastlasche
- für Gegenstecker nach RAST 2.5
- Kodierung nach RAST 2.5



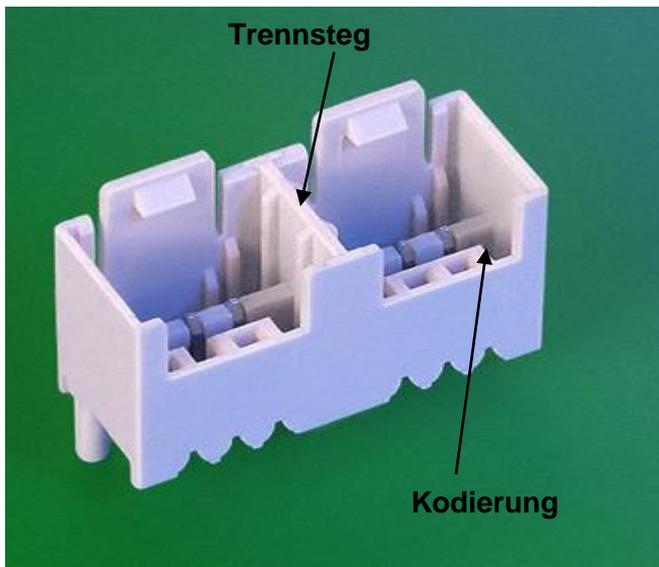
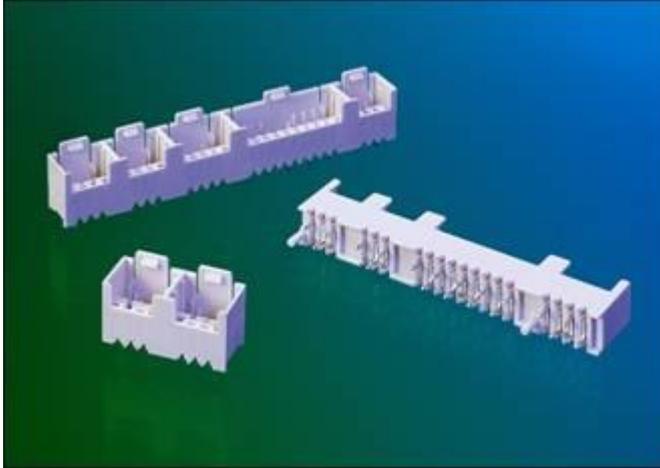
MS 7247 3- bis 10-pol.

- für senkrechtes Stecken
- ohne Rastlasche
- für Gegenstecker nach RAST 2.5
- Kodierung nach RAST 2.5

Wannenriegel in Einlöttechnik

MS 7250

- für senkrechtes Stecken
- 6-,10-,12-,19-, und 22-pol.
- für Gegenstecker nach RAST 2.5
- Kodierung nach RAST 2.5

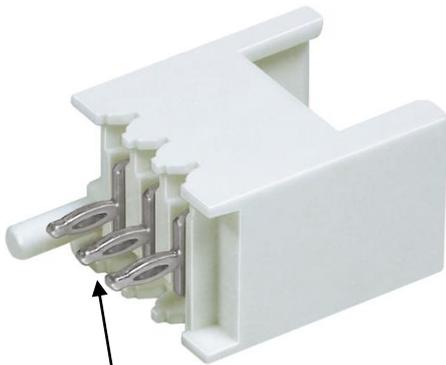


Stiftwannen in Einpresstechnik

Rastlasche



Positionierstift



Einpresskontakt

MS 7530 2- bis 20-pol.

- Steckverbinder mit vormontierten Einpressstiften
- für senkrechtes Stecken
- mit Rastlasche
- Bemessungsspannung 32V / 250V
- Bemessungsstrom 2A / 6A
- für Gegenstecker nach RAST 2.5
- Kodierung nach RAST 2.5

Verarbeitungstechnik/ Service Handzangen

Service Handzange WZ/P-R 2,5 pro

Handzange für die Steckverbinderserien ECO-TRONIC und ECO-TRONIC pro



Service Handzange WZ/P-ET PM

Handzange für ECO-TRONIC Schottdurchführung
MS 7321, MS 7322, MS 7323



Verarbeitungstechnik/ Service Handzangen

Service Handzange WZ/P-ET-ET pro B

Handzange für Serien ECO-TRONIC/
ECO-TRONIC pro Busverbinder

MF 7235

MF 7237

MF 7239

MF 7243

MF 7261, MF 7263



Service Handzange WZ/P-ET FB 1mm

Handzange für Serie ECO-TRONIC FB

MF 7838



Verarbeitungstechnik/ Werkzeugköpfe

Werkzeugkopf WK/P-R2,5

für ECO-TRONIC Steckverbinder



Werkzeugkopf WK/P-ET B

für ECO-TRONIC Busverbinder



Werkzeugkopf WK/P-ET PM

für ECO-TRONIC Schottdurchführung
MS 7321, MS 7322, MS 7323



Verarbeitungstechnik/ Werkzeugköpfe

Werkzeugkopf WK/P-ET FB 1mm

für ECO-TRONIC FB

MF 7838



WZ 63

Handgriff für Werkzeugköpfe



WA 30

Adapter zum Antrieb von

STOCKO- IDC-Werkzeugköpfen mit Crimpmaschinen



Verarbeitungstechnik/Ansetzmaschinen

KM Corporate

MIC 25

Viertelautomat für die Verarbeitung der Steckverbindersysteme ECO-TRONIC und ECO-TRONIC pro



Verarbeitung Steckverbinder:

- ECO-TRONIC 2 - 20-polig
- ECO-TRONIC pro 2 - 10-polig
- Tischgerät
- Einzelkontaktierung
- Leerkammerprogrammierung
- Kontaktierung über Fußschalter

Verarbeitungstechnik/ Ansetzmaschinen

STOCKOMAT ECO-TRONIC economy line

WT 365

Halbautomat für die Verarbeitung der Steckverbindersysteme ECO-TRONIC, ECO-TRONIC pro



Verarbeitung Steckverbinder:

- ECO-TRONIC 2 - 20-polig
- ECO-TRONIC pro 2 - 10-polig
- Keine Trennung der Gehäuse am Riegel
- Einzelkontaktierung
- Leerkammerprogrammierung
- Prüfung der Leitungseinlegetiefe

STOCKOMAT ECO-TRONIC Panel mount xtra line

WT 370

Halbautomat zur Verarbeitung der Steckverbindersysteme ECO-TRONIC Schottdurchführung



Verarbeitung Steckverbinder:

- 4 pol.: Serie MS 7321
- 2- 17 pol.: Serie MS 7322
- 2- 9 pol.: Serie MS 7323
- Bedienpanel mit Touchscreen
- Einzelkontaktierung
- Leerkammerprogrammierung
- Qualitätssicherung durch integrierte Prüfungen:
- Prüfung der Leitereinlegetiefe
- Kurzschlussprüfung nebeneinander liegender Kammern

Verarbeitungstechnik/ Ansetzmaschinen

STOCKOMAT ECO-TRONIC daisy chain xtra line

WT 375

Halbautomat für die Verarbeitung von ECO-TRONIC Busverbinder

- Verarbeitung von ECO-TRONIC Busverbinder, 2 - 20-polig der Serien MF 7235, 7237, 7239
- Weiterverarbeitung bereits einseitig vorkonfektionierter Leitungen
- Manuelles Durchführen der Leitungen durch den Busverbinder
- Kontaktierung aller Kontakte des Steckverbinders mittels eines elektrisch angetriebenen Kontaktier-Schwertes
- Bei geschlossener Außenwand oder Innencodierungen sind ggf. Wechselschwerter pro Steckverbinder-Typ erforderlich.
- Steuerung und Bedienerpanel mit Touch Screen und Klartextanzeige



Verarbeitungstechnik/Ansetzmaschinen

STOCKOMAT ECO-TRONIC rc extra line

WT 465

Halbautomat für die Verarbeitung der Steckverbindersysteme ECO-TRONIC RC für Flachbandleitungen

Verarbeitung Steckverbinder:

- ECO-TRONIC RC 2 - 13-polig der Serien MF 7534, MF 7538
- Tischgerät
- Keine Trennung der Gehäuse am Riegel
- Mehrfachkontaktierung
- Prüfung der Leitungseinlegetiefe



Verarbeitungstechnik/Ansetzmaschinen

STOCKOMAT ECO-TRONIC professional line

WT 165

Halbautomat für die Verarbeitung der Steckverbindersysteme ECO-TRONIC, ECO-TRONIC pro



- Einfache, übersichtliche Handhabung
- SPS-Steuerung mit Klartextanzeige
- Automatische Steckverbinderzuführung
- Einzelkontaktierung
- Leerkammerprogrammierung
- Kleine Baugröße
- Geringer Energieverbrauch
- Qualitätssicherung durch integrierte Prüfungen

Verarbeitungstechnik/Ansetzmaschinen

KM Corporate

INTECON S / INTECON S CRIMP

Vollautomatische Ansetzmaschinen zur Verarbeitung der Steckverbinderserien ECO-TRONIC und ECO-TRONIC pro, optional Crimpmodule zur Verarbeitung von Crimpkontakten integriert.

- Vollautomatische Fertigung komplexer Kabelzweige in einem Fertigungslos
- Einfache Bedienung mit geringen Rüstzeiten
- Gleichzeitige Verarbeitung von bis zu 5 unterschiedlichen Steckverbindern
- Verarbeitung der Steckverbinder aus wirtschaftlichen Paketmagazinen
- Optionale Verarbeitung von bis zu 3 unterschiedlichen Crimpkontakten



Verarbeitungstechnik/Ansetzmaschinen

KOMAX

ALPHA 356

- Integration des STOCKOMATEN ECO-TRONIC professional line in den Crimpautomaten Komax Alpha 356
- Produktion von Kabelsträngen mit einseitig angeschlagenen ECO-TRONIC oder ECO-TRONIC pro IDC-Steckverbindern und Crimpkontakten
- Übergabehandling von der Alpha 356 zur integrierten STOCKOMAT ECO-TRONIC professional line
- Konfiguration des Steckverbindergehäuses über das Bedienpanel der ECO-TRONIC professional line
- Kurze Leitungen: min Leitungslänge 40 mm
- Integrierte Schlechteilebehandlung



Verarbeitungstechnik/ Ansetzmaschinen

Komax ZETA 633/ WT 165



Integration des STOCKOMATEN ECO-TRONIC professional line in den Crimpautomaten Komax Zeta 633, zur vollautomatische Fertigung von einseitig IDC-bestückten Kabelbäumen

- Herstellung von Kabelsträngen mit Crimp- und IDC-Kontakten
- Die STOCKOMAT professional line Automaten sind auch als Einzelmaschine einsetzbar
- Kabellänge beidseitig angeschlagen: 200-3000 mm,
- Produktionsleistung: ca. 2000 Leitungen/Stunde
- Kabellänge Doppelcrimp: 240-3000 mm,
- Produktionsleistung: ca. 1000 Leitungen/Stunde

STOCKO CONTACT

GmbH & Co. KG

Simonshöfchen 31

D-42327 Wuppertal

Phone +49 202 9733 - 0

Fax +49 202 9733 - 411

E- Mail info@stocko-contact.com

Internet www.stocko-contact.com

Ein Unternehmen der Wieland Gruppe
A Member of the Wieland Group



Wuppertal
Deutschland/Germany



Hellenthal
Deutschland/Germany



Andlau
Frankreich/ France